

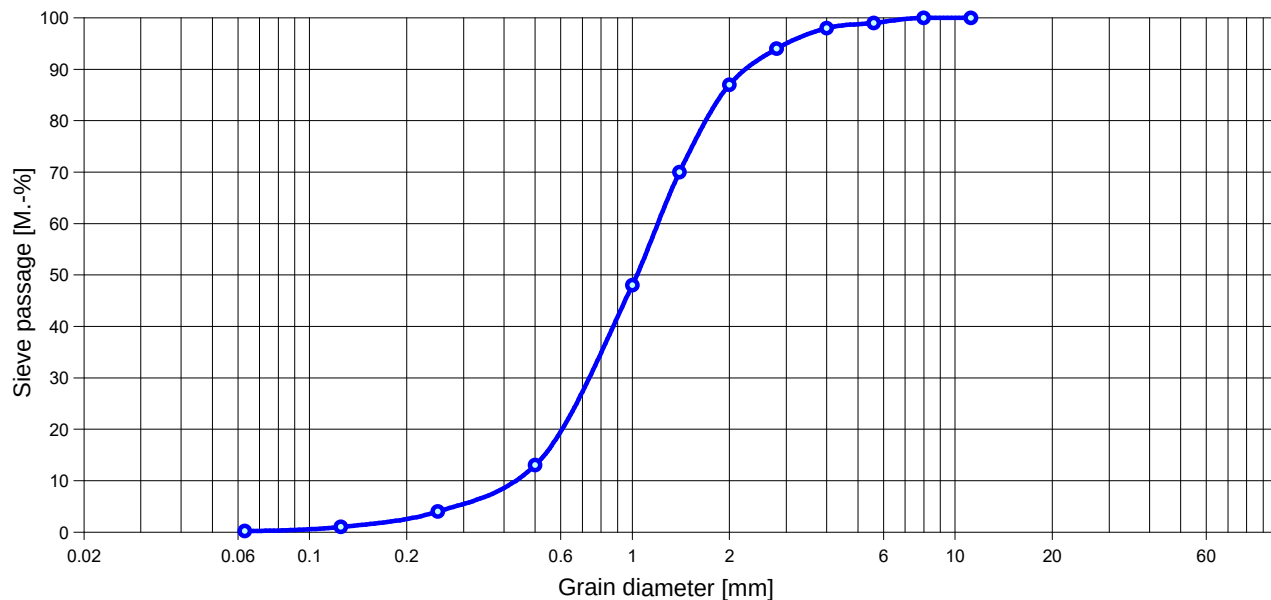
Test No: 38895-01-2021-10200-01
 Operator: BBN GmbH
 Factory: Laboratory Langenstein
 Customer: Martin Borkowski, Reken
 Test type: Private test
 Instruction: EN 933-1 / ISO 17892-4 Approved by:
 Ms. Gutsch (BBN)
 Verified: 29.11.2021
 Factory: Abrasive Factory Murmansk
 Material: Blast furnace slag

Baustoff- und Bodenprüfung Tel.: 03941-621132-0
Nordharz GmbH Fax: 03941-621132-99
 Strohecker Weg 4 Web: www.bbnordharz.de
 38895 Halberstadt / OT Langenstein Mail: info@bbnordharz.de



GRAIN SUM LINE
Blast furnace slag

Sampling points: no info
 Sampling by: LLC, sample has been transferred
 Sampling at 27.10.2021



Sieve size [mm]	Residue [g]	Residue [M.-%]	Passage [M.-%]	Worktype [M.-%]
11.2	0.0	0.0	-	
8.0	0.0	0.0	100	
5.6	2.0	0.4	99	
4.0	4.6	1.0	98	
2.8	19.9	4.4	94	
1.4	30.4	6.8	87	
1.0	76.2	17.0	70	
0.5	97.8	21.8	48	
0.25	158.3	35.3	13	
0.125	40.8	9.1	4	
0.063	12.0	2.7	1	
<0.063	4.1	0.9	0.2	
Sum	0.3	0.2	-	
	446.4			

dried Sample M1 before washing out [g]: 448.8
 dried Sample M2 after washing out [g]: 448.0
 Sieve loss [M.-%]: 0.4
 Fine material f [M.-%]: 0.2
 U [-]: 2.8
 Cc [-]: 1.1
 T/U/S [M.-%]: 0/0.2/86.8
 G/X [M.-%]: 13/0
 K (Beyer) [m/s]: 1.823e-003
 K (Hazen) [m/s]: 2.115e-003
 d10 [mm]: 0.427
 d15 [mm]: 0.538
 d30 [mm]: 0.739
 d50 [mm]: 1.034
 d60 [mm]: 1.198
 d85 [mm]: 1.884
 Soil group: SE
 Grain size section [M.-%]:

Comment:
 Sample receipt: 23.11.2021

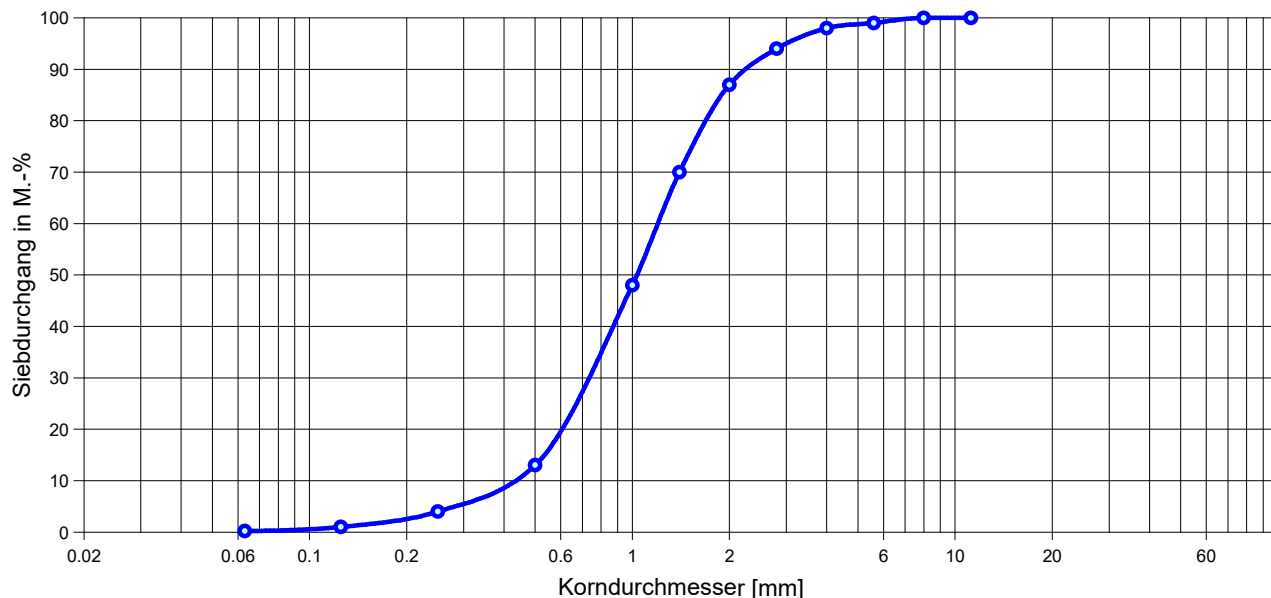
Date / Signature

Prüf.-Nr.: 38895-01-2021-10200-01
 Betreiber: BBN GmbH
 Werk: Labor Langenstein
 Kunde: Martin Borkowski, Reken
 Prüfmart: Sonderprüfung
 Vorschrift: EN 933-1 / ISO 17892-4
 geprüft durch: Fr. Gutsch (BBN)
 geprüft am: 29.11.2021
 Werk: Schleifwerk Murmansk
 Material: Hochofenschlacke
 Entnahmestelle: keine Angabe
 Entnahme durch: AG, Probe wurde überstellt
 Entnahme am: 27.10.2021

Baustoff- und Bodenprüfung Tel.: 03941-621132-0
Nordharz GmbH Fax: 03941-621132-99
 Strohecker Weg 4 Web: www.bbnordharz.de
 38895 Halberstadt / OT Langenstein Mail: info@bbnordharz.de



KORNSUMMENLINIE Hochofenschlacke



Siebgröße [mm]	Rückstand [g]	Rückstand [M.-%]	Durchg. [M.-%]	Werktyp. [M.-%]
11.2	0.0	0.0	-	
8.0	0.0	0.0	100	
5.6	2.0	0.4	99	
4.0	4.6	1.0	98	
2.8	19.9	4.4	94	
2.0	30.4	6.8	87	
1.4	76.2	17.0	70	
1.0	97.8	21.8	48	
0.5	158.3	35.3	13	
0.25	40.8	9.1	4	
0.125	12.0	2.7	1	
0.063	4.1	0.9	0.2	
< 0.063	0.3	0.2	-	

Summe: 446.4

getr. Probe M1 vor dem Auswaschen [g]: 448.8
 getr. Probe M2 nach dem Auswaschen [g]: 448.0
 Siebverlust [M.-%]: 0.4
 Feinanteil f [M.-%]: 0.2
 U [-]: 2.8
 Cc [-]: 1.1
 T/U/S [M.-%]: 0/0.2/86.8
 G/X [M.-%]: 13/0
 K (Beyer) [m/s]: 1.823e-003
 K (Hazen) [m/s]: 2.115e-003
 d10 [mm]: 0.427
 d15 [mm]: 0.538
 d30 [mm]: 0.739
 d50 [mm]: 1.034
 d60 [mm]: 1.198
 d85 [mm]: 1.884
 Bodengruppe: SE
 Körnungsziffer [M.-%]:

Bemerkung:
 Probeneingang: 23.11.2021

Datum / Unterschrift